

技术数据表



ALTECH PA66 A 1000/567

(更新时间: 11.04.2024)

填料/添加剂系统	聚酰胺66
特殊功能	热老化稳定性,高流动,易脱模
市场细份	多样的
应用领域	多样的

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C
注塑模具温度 60-100 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	2800 / 1300	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	90 / 35	MPa	ISO 178
拉伸模量	3000 / 1500	MPa	ISO 527
屈服应力	- / 59	MPa	ISO 527
屈服伸长率	- / 19	%	ISO 527
断裂伸长率	13 / 90	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	150 / 1000	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	150 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	4.5 / 15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	3.5 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	69 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	263 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	1.3 - 1.7	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.6 - 2	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1140 / -	kg/m ³	ISO 1183